

### Отзыв

на автореферат диссертации И.В. Ягудина «Исследование закономерностей контактного трения в очаге деформации при холодной прокатке стальных полос для повышения эффективности работы широкополосных станов», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 «Обработка металлов давлением».

Постоянно возрастающие требования к металлопрокатной продукции, в частности – холоднокатаных стальных листов – требует от российских металлургов повышения их качества и снижения издержек производства. Для достижения показателей подобных требований необходимо, прежде всего, совершенствовать методы энергосилового расчёта станов, точность которых зависит в немалой степени от правильного определения коэффициента трения металла и рабочих валков. Отсюда, детальное изучение закономерностей контактного трения в очаге деформации современных прокатных станов при холодной прокатке стальных полос, несомненно, является задачей актуальной.

Новизна, достоверность и ценность научных результатов диссертационной работы также не вызывает сомнений, т.к. ряд закономерностей, особенно влияние на коэффициент трения предела текучести полосы, автор установил впервые и убедительно подтвердил достоверность этих закономерностей с использованием математической статистики. В автореферате показаны технические и экономические преимущества от использования новых научных результатов в производстве.

Замечание по автореферату.

Весь объем статистического материала, на базе которого в работе получена регрессионная зависимость, собран при проведении исследований на сортаменте углеродистых сталей. Представляет интерес вопрос о применимости данной зависимости к оценке энергосиловых параметров при прокатке легированных, инструментальных и других сталей.

Анализ автореферата диссертации И.В. Ягудина по критериям: актуальность темы, новизна научных результатов, их достоверность и практическая значимость показал, что работа по всем указанным критериям в основном удовлетворяет требованиям ВАК РФ, установленным для кандидатских диссертаций.

В целом диссертационная работа Игоря Владимировича Ягудина и в научном плане, и в плане практического использования ее результатов есть

вполне зрелое и законченное исследование. Она вполне соответствует критериям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», которым должны отвечать кандидатские диссертации, а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – обработка металлов давлением.

Доцент кафедры «Машины и  
агрегаты технологического оборудования»  
Сибирского государственного индустриального  
университета, к.т.н.

 А.Н. Савельев

Подпись А.Н.Савельева удостоверяю

Начальник отдела кадров СибГИУ

 Н.В.Бессонов



654007, г.Новокузнецк,  
Кемеровская обл., пр. Кирова, 42  
Тел.: 8-3843-46-48-01  
E-mail: savelyev2000@mail.ru